



УТВЕРЖДАЮ

Директор КЦА Жунушакунов К.Ш.

подпись, расшифровка подписи

М.П.

Приложение к аттестату аккредитации

№ КБ 417/КЦА.Мл/Кел.006от « 06 » июня 2023 г.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Лаборатория длины Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской
Республики

наименование калибровочной лаборатории и/или организации, в состав которой она входит

№ п/п	Объекты калибровки (типы инструментов или материалы, подлежащие калибровке или измерению)	Измеряемая величина	Диапазон измерений и дополнительные параметры, где применимо	Расширенная неопределенность измерений *	Методы или процедуры калибровки или измерений, место проведения калибровки**
1	2	3	4	5	6
1	Длина	Штангенинструменты	0-481,1 мм	$U = 23,8(\text{мм}) + l(\text{мм}) \cdot 3,55 \cdot 10^{-7}$	VDI/VDE/DGO 2618 Part 9.1 DIN 862
2	Длина	Штриховые меры длины	0-1000 мм	$U = 0,025(\text{см}) + l(\text{см}) \cdot 9,3 \cdot 10^{-6}$	OIML R 35
3	Длина	Концевые меры длины	0,5 мм-100 мм	$U = \sqrt{65^2 + 1.24^2 \cdot l^2}$, н.м (l .м.м) ,U(нм)	ISO 3650:1998(E)
4	Длина	Микрометры	0-500 мм	$U = 5,46(\text{мкм}) + l(\text{мм}) \cdot 1,5 \cdot 10^{-6}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1

Указанная расширенная неопределенность получена из суммарной стандартной неопределенности путём умножения на коэффициент охвата $k = 2$, который обеспечивает уровень доверия приблизительно 95%.

Руководитель Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции КР

наименование организации

Нурматов Б.А.

подпись
расшифровка подписи

Руководитель Лаборатории длины

наименование калибровочной лаборатории

Бегалиева Ж.Б.

подпись

расшифровка подписи