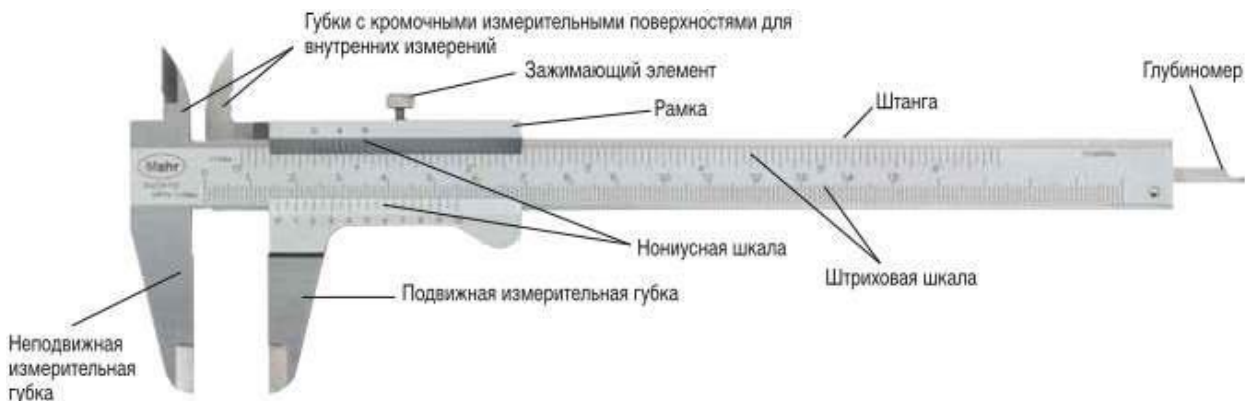


Лаборатория национальных эталонов ЦСМ при МЭ КР		Издание	2
P 7.4_Calipers	Информация для пользователей штангенциркуля	Дата введения	31.03.2021
		Страница	1 из 2

Инструкция по использованию штангенциркуля

Штангенциркуль – высокоточный инструмент, используемый для измерения наружных и внутренних линейных размеров, глубин отверстий и пазов, разметки.

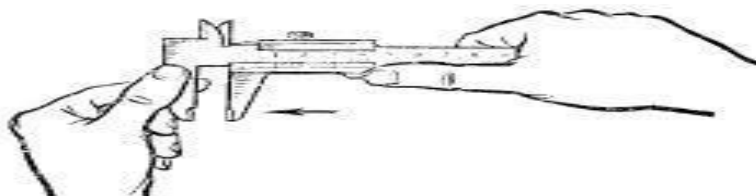


Проверка нулевого положения штангенциркуля

Перед работой проверяют техническое состояние штангенциркуля и при необходимости настраивают его. Если прибор имеет перекошенные губки, пользоваться им нельзя. Перед началом измерения губки сводят до полного соприкосновения. При отсутствии просвета между губками для наружных измерений должны совпадать нулевые штрихи нониуса и штанги. Шкала инструмента должна быть чистой, хорошо читаемой.

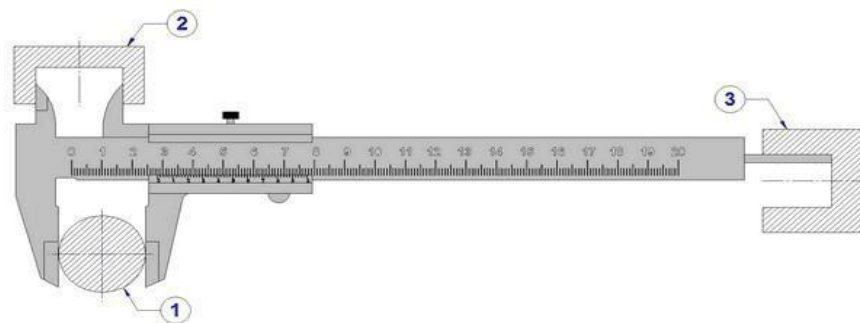
Измерение

Губки штангенциркуля плотно с небольшим усилием, без зазоров и перекосов прижимают к детали, закрепляют рамку и читают показание. Правой рукой поддерживают штангу, при этом большим пальцем этой руки перемещают рамку до соприкосновения с проверяемой поверхностью, не допуская перекоса губок и добиваясь нормального измерительного усилия. Во время чтения показаний прибора, следует держать его перед глазами прямо. Если смотреть на показания сбоку, это приведет к неправильным результатам измерений.



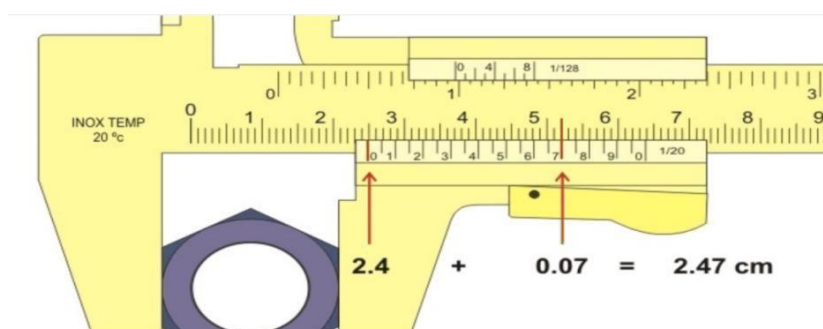
Чтобы измерить глубину отверстия, штангу устанавливают у его края перпендикулярно поверхности детали. Линейку глубиномера выдвигают до упора в дно при помощи подвижной рамки. Полученный размер фиксируют стопорным винтом и определяют показания

Лаборатория национальных эталонов ЦСМ при МЭ КР		Издание	2
Р 7.4_Calipers	Информация для пользователей штангенциркуля	Дата введения	31.03.2021
		Страница	2 из 2



Количество целых миллиметров отсчитывается по шкале штанги слева направо. Указателем служит нулевой штрих нониуса.

Для отсчета долей миллиметра необходимо найти тот штрих нониуса, который наиболее точно совпадает с одним из штрихов основной шкалы.



Результат измерения равен сумме двух величин: числа целых миллиметров и долей мм. Если нулевой штрих нониуса точно совпал с одним из штрихов основной шкалы, полученный размер выражается целым числом.

